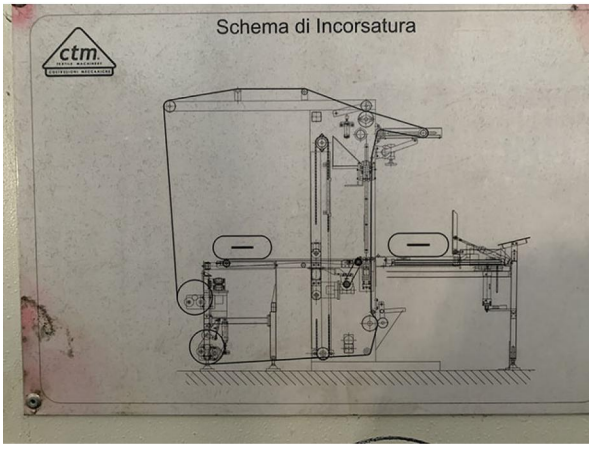
Referencia: TFN-036
Tipo: IMBALLATRICE I50 PL250
Nombre: EMPAQUETADORA
Año: 2002
Marca: CTM
Ancho mesa: 2200
Descripción: Empaquetadora automática marca CTM. Mod. IMBALLATRICE I50 PL250. Año 2002. Nº 2596. Para Ø max. 500. Ancho para tejidos de 2.200 mm. Con Soldadura longitudinal y en cabezas. Capacidad 120 / 140 rollos por hora.

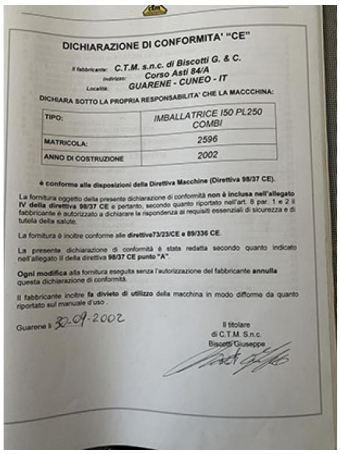












DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' "CE"

Il fabbricante: C.T.M. s.n.c. di Biscotti G. & C.
Indirizzo: Corso Asti 84/A
Località: GUARENE - CUNEO - IT

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA' CHE LA MACCHINA:

TIPO:	IMBALLATRICE I50 PL250 COMBI
MATRICOLA:	2596
ANNO DI COSTRUZIONE	2002

è conforme alle disposizioni della Direttiva Macchine (Direttiva 98/37 CE).

La fornitura oggetto della presente dichiarazione di conformità non è inclusa nell'allegato IV della direttiva 98/37 CE e pertanto, secondo quanto riportato nell'art. 8 par. 1 e 2 il fabbricante è autorizzato a dichiarare la rispondenza ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute.

La fornitura è inoltre conforme alle direttive73/23/CE e 89/336 CE.

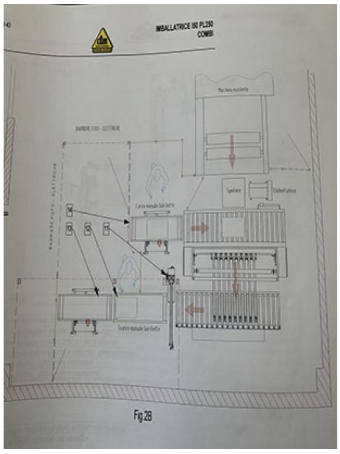
La presente dichiarazione di conformità è stata redatta secondo quanto indicato nell'allegato II della direttiva 98/37 CE punto "A".

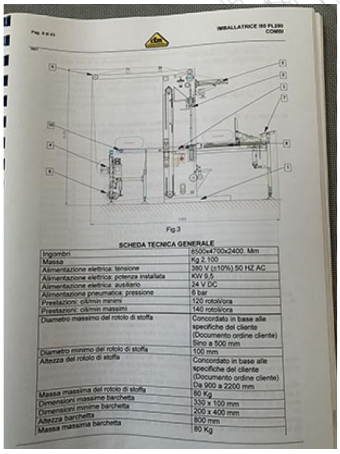
Ogni modifica alla fornitura eseguita senza l'autorizzazione del fabbricante annulla questa dichiarazione di conformità.

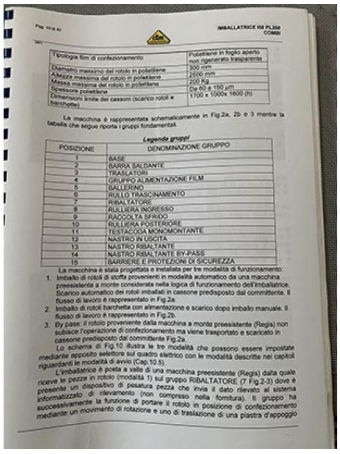
Il fabbricante inoltre fa divieto di utilizzo della macchina in modo difforme da quanto riportato sul manuale d'uso.

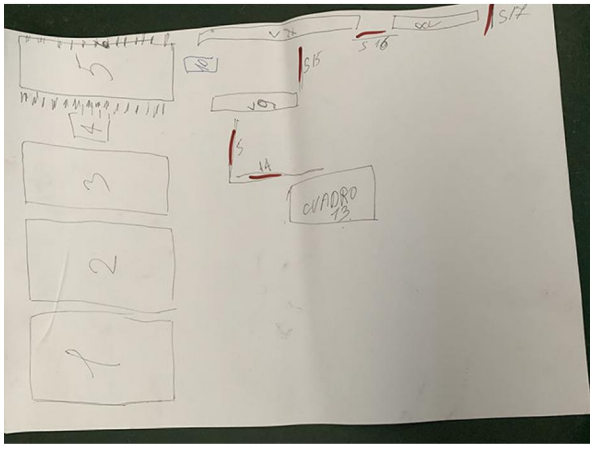
Guarene li 30-09-2002

Il titolare
di C.T.M. S.n.c.
Biscotti Giuseppe


IMBALLATRICE IM PL250
COMBI
Fig.2B


IMBALLATRICE IM PL250
COMBI
Fig.3
SCHEDA TECNICA GENERALE
Ingombri 6500x4100x2400 Mm
Massa Kg 2.100
Alimentazione elettrica: tensione 380 V (±10%) 50 HZ AC
Alimentazione elettrica: potenza installata KW 9,5
Alimentazione elettrica: ausiliario 24 V DC
Alimentazione pneumatica, pressione 6 bar
Prestazioni: cicl/min minimi 120 rotoli/ora
Prestazioni: cicl/min massimi 140 rotoli/ora
Diametro massimo del rotolo di stoffa Concordato in base alle specifiche del cliente (Documento ordine cliente) Sino a 500 mm
Diametro minimo del rotolo di stoffa 100 mm
Altezza del rotolo di stoffa Concordato in base alle specifiche del cliente (Documento ordine cliente) Da 900 a 2200 mm
Massa massima del rotolo di stoffa 80 Kg
Dimensioni massime barchetta 330 x 100 mm
Dimensioni minime barchetta 200 x 400 mm
Altezza barchetta 800 mm
Massa massima barchetta 80 Kg


IMBALLATRICE IM PL250
COMBI
Tipologia film di confezionamento Polietilene in foglio aperto non rigenerato trasparente
Diametro massimo del rotolo in polietilene 300 mm
Altezza massima del rotolo in polietilene 2000 mm
Massa massima del rotolo in polietilene 200 Kg
Spessore polietilene Da 60 a 150 µm
Dimensioni limite dei cassoni (scarico rotoli e barchette) 1700 x 1000x 1600 (h)
La macchina è rappresentata schematicamente in Fig.2a, 2b e 3 mentre la tabella che segue riporta i gruppi fondamentali.
Legende gruppi
POSIZIONE DENOMINAZIONE GRUPPO
1 BASE
2 BARRA SALDANTE
3 TRASLATORI
4 GRUPPO ALIMENTAZIONE FILM
5 BALLERINO
6 RULLO TRASCINAMENTO
7 RIBALTATORE
8 RULLIERA INGRESSO
9 RACCOLTA SFRIDO
10 RULLIERA POSTERIORE
11 TESTATACCIA MONOMONTANTE
12 NASTRO IN USCITA
13 NASTRO RIBALTANTE
14 NASTRO RIBALTANTE BY-PASS
15 BARRIERE E PROTEZIONI DI SICUREZZA
La macchina è stata progettata e installata per tre modalità di funzionamento:
1. Imballo di rotoli di stoffa provenienti in modalità automatico da una macchina preesistente a monte considerata nella logica di funzionamento dell'imballatrice. Scarico automatico dei rotoli imballati in cassone predisposto dal committente. Il flusso di lavoro è rappresentato in Fig.2a.
2. Imballo di rotoli barchetta con alimentazione e scarico dopo imballo manuale. Il flusso di lavoro è rappresentato in Fig.2b.
3. By pass: il rotolo proveniente dalla macchina a monte preesistente (Regia) non subisce l'operazione di confezionamento ma viene trasportato e scaricato in cassone predisposto dal committente Fig.2a.
Lo schema di Fig.10 illustra le tre modalità che possono essere impostate mediante apposito selettore sul quadro elettrico con le modalità descritte nei capitoli riguardanti le modalità di avvio (Cap.10.5).
L'imballatrice è posta a valle di una macchina preesistente (Regia) dalla quale riceve le pezze in rotolo (modalità 1) sul gruppo RIBALTATORE (7 Fig.2-3) dove è presente un dispositivo di pesatura pezza che invia il dato rilevato al sistema informatizzato di rilevamento (non compreso nella fornitura). Il gruppo ha successivamente la funzione di portare il rotolo in posizione di confezionamento mediante un movimento di rotazione e uno di traslazione di una piastra d'appoggio


QUADRO